

拆卸和安装

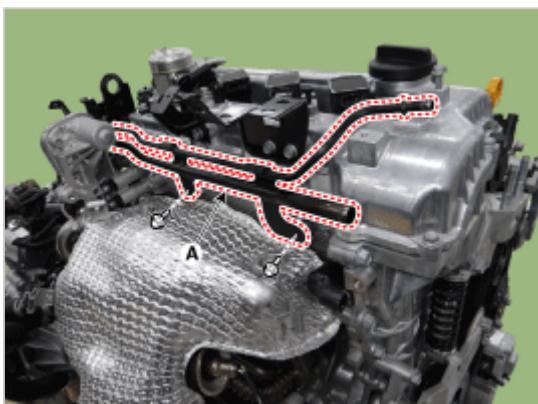
1. 拆卸发动机室底盖。
(参考发动机和变速器总成-“发动机室底盖”)
2. 拆卸空气滤清器。
(参考进气和排气系统-“空气滤清器”)
3. 分离前氧传感器连接器(A)。



4. 拆卸前消音器。
(参考进气和排气系统-“消音器”)
5. 分离回水&脱气管(A)。

规定扭矩:

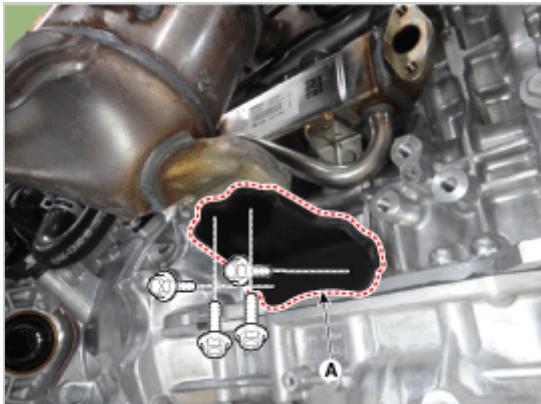
18.6~23.5N·m(1.9~2.4kgf·m, 13.7~17.4lb·ft)



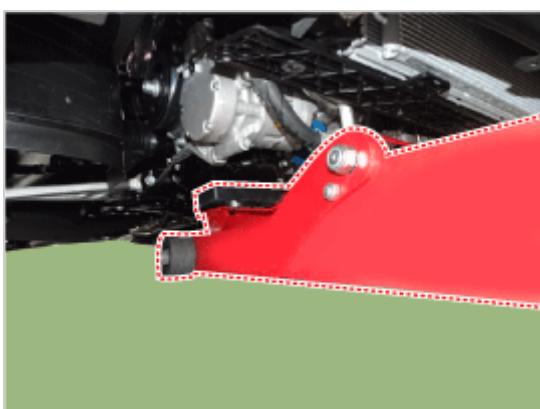
6. 拆卸排气歧管支撑架(A)。

规定扭矩:

39.2~49.0N·m(4.0~5.0kgf·m, 28.9~36.2lb·ft)



7. 拆卸发动机固定支撑架。
(1) 在下油底壳的边缘安装千斤顶以支撑发动机。



在千斤顶和上油底壳之间插入橡胶块。

- (2) 拆卸发动机装配支架(A)。

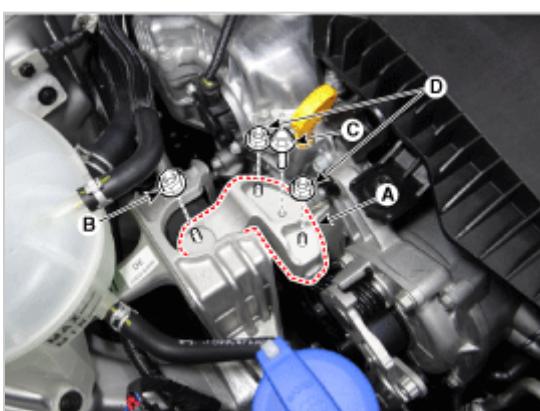
规定扭矩

螺母(B)：

88.3~107.9N·m(9.0~11.0kgf·m, 65.1~79.6lb·ft)

螺栓(C), 螺母(D)：

58.8~73.5N·m(6.0~7.5kgf·m, 43.3~54.2lb·ft)

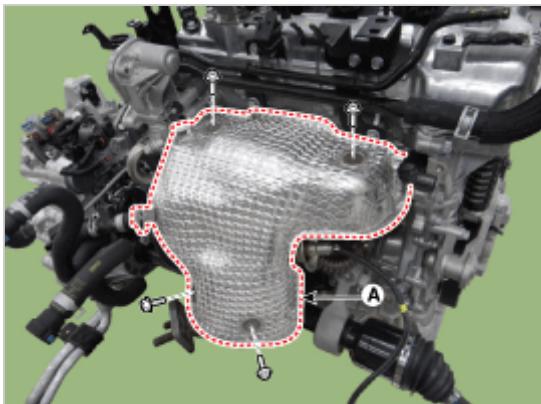


禁止重复使用螺栓(C)，这是涂有粘合剂的专用螺栓。

8. 拆卸隔热板(A)。

规定扭矩:

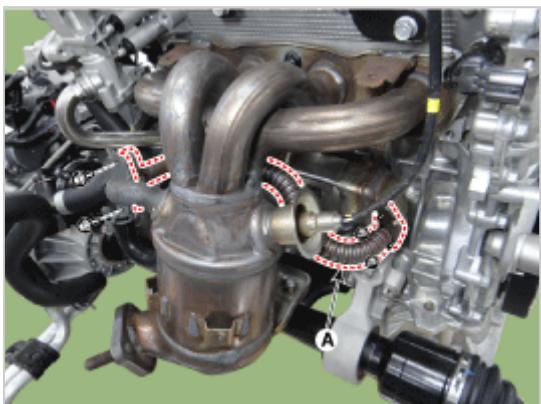
9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.7lb·ft)



9. 拆卸EGR冷却器导管A(A)。

规定扭矩:

34.3~39.2N·m(3.5~4.0kgf·m, 25.3~28.9lb·ft)



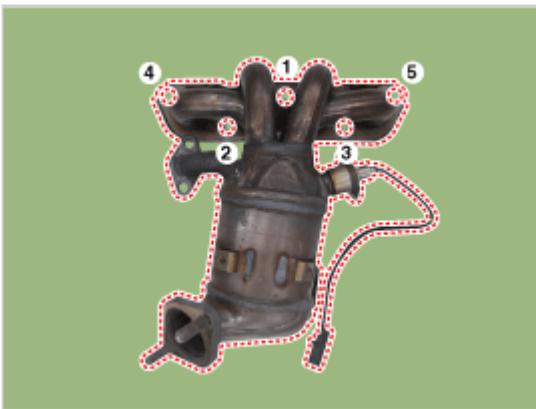
10. 拆卸排气歧管(A)。

规定扭矩:

34.3~39.2N·m(3.5~4.0kgf·m, 25.3~28.9lb·ft)



安装排气歧管时，首先使用预扭矩拧紧固定螺母，然后使用规定扭矩按图示顺序完全拧紧固定螺母。



11. 拆卸排气岐管密封垫(A)。



安装时更换新衬垫。

12. 按拆卸的相反顺序安装。